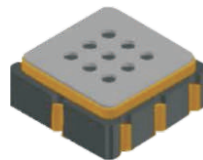


MOX传感器

产品介绍

产品基于MEMS微热盘技术的微型金属氧化物半导体气体传感器，用于检测空气中的有机可挥发物(VOC)、HC、CO、NO_x等多种气体。传感器生产采用陶瓷封装技术，专利配方的纳米骨架气体敏感层沉积于微热盘和叉指电极的顶部，从而产生了依赖于有害气体浓度的电导率。



VM-1000系列

产品特性

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 采用MEMS工艺 ■ 结构坚固，具备良好的高抗冲击和抗振性 ■ 检测范围广 ■ 高灵敏度，响应恢复快 ★ | <ul style="list-style-type: none"> ■ 稳定性好，寿命长 ■ 加热器电流低，功耗低 ★ ■ 尺寸小，驱动电路简单 ■ 适用于测量或警报应用 |
|---|--|

技术参数

检测原理	基于MEMS微热盘技术的微型金属氧化物半导体气体传感器		
检测气体	VOC	VOC、NO ₂	HC、CO、NO _x
空气中敏感电阻	R ₀ 100~1500KΩ		
检测范围	FS 1~1000ppm		
灵敏度	S ₅ 1.5~10		
响应时间	T _s <5s		
恢复时间	T _R <20s		

* 具体参数请以规格书为准，如需获取更多技术信息，请联系：027-81628813或info@gassensor.com.cn

应用领域

新风系统

家用空气净化器

空气质量检测仪

汽车空调

智能家居